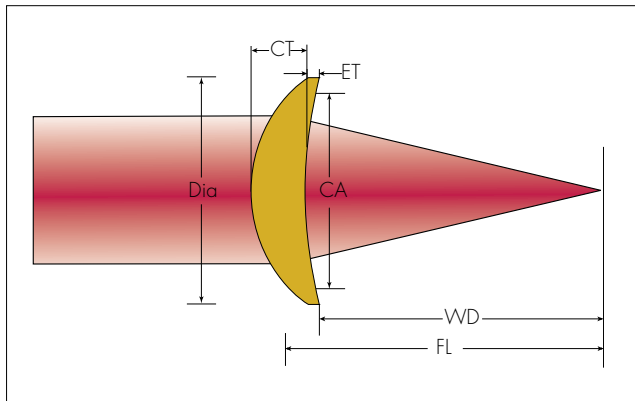


## ZnSe-Plankonvexlinsen

Plankonvexlinsen werden überall dort eingesetzt, wo der Durchmesser des Fokussierpunktes unkritisch ist. Die Anwendungen findet man u.a. beim Schneiden, Schweißen und zur Wärmebehandlung von unterschiedlichsten Medien. Die im Schneidkopf eingebaute Linse dient gleichzeitig als Abschluß für den Überdruckbereich des Schneidgases. In der Übersicht können Sie den jeweiligen maximalen Arbeitsdruck für jede Linse ablesen. Alle Linsen sind beidseitig mit einer Antireflexbeschichtung (AR) bei 10,6 µm vergütet. Für ZnSe-Linsen liegt die Standardabsorption bei ca. 0,2% der Laserleistung.



### Technische Abkürzungen:

- CA: freie Apertur, Prüfbereich
- Dia: Durchmesser
- ET: Randdicke
- FL: Brennweite
- HP: Hochdruck
- WD: Arbeitsabstand
- CT: Mittendicke

### Standardoptiken

ZnSe-Plankonvexlinsen				
Durchmesser mm/inch	Brennweite mm/inch	Randdicke mm	max. Arbeitsdruck bar	Artikelnummer
25,4/1,0	127,0/5,0	2,5	6	51600-3
25,4/1,0	254,0/10,0	2,8	8	51600-4
27,9/1,1	127,0/5,0	2,5	5	51600-7
27,9/1,1	190,5/7,5	2,8	6	51600-8
27,9/1,1	254,0/10,0	2,8	6	51600-9
38,1/1,5	127,0/5,0	2,2	2	51600-11
38,1/1,5	127,0/5,0	7,4	25	51600-11HP
38,1/1,5	127,0/5,0	7,6	26	51600-11HP7
38,1/1,5	190,5/7,5	2,3	2	51600-111
38,1/1,5	190,5/7,5	7,6	26	51600-111HP7
50,8/2,0	127,0/5,0	7,6	15	51600-12HP7
50,8/2,0	127,0/5,0	9,7	24	51600-12HP
50,8/2,0	190,5/7,5	7,6	15	51600-122HP7
50,8/2,0	190,5/7,5	9,7	24	51600-122HP

Linsen mit anderen technischen Daten auf Anfrage. Alle Maße sind auf 1 bzw. 2 Stellen hinter dem Komma gerundet. Umrechnungsfaktor: 1 inch = 25,4 mm